



La problématique du petit-lait

Vallait SA



La production laitière en VS

- Les producteurs
 - 260 producteurs de lait d'industrie
 - 660 producteurs de lait de fromagerie
 - 170 alpages
- 30 fromageries
 - dont 2 fromageries industrielles
- 16 transformateurs indépendants

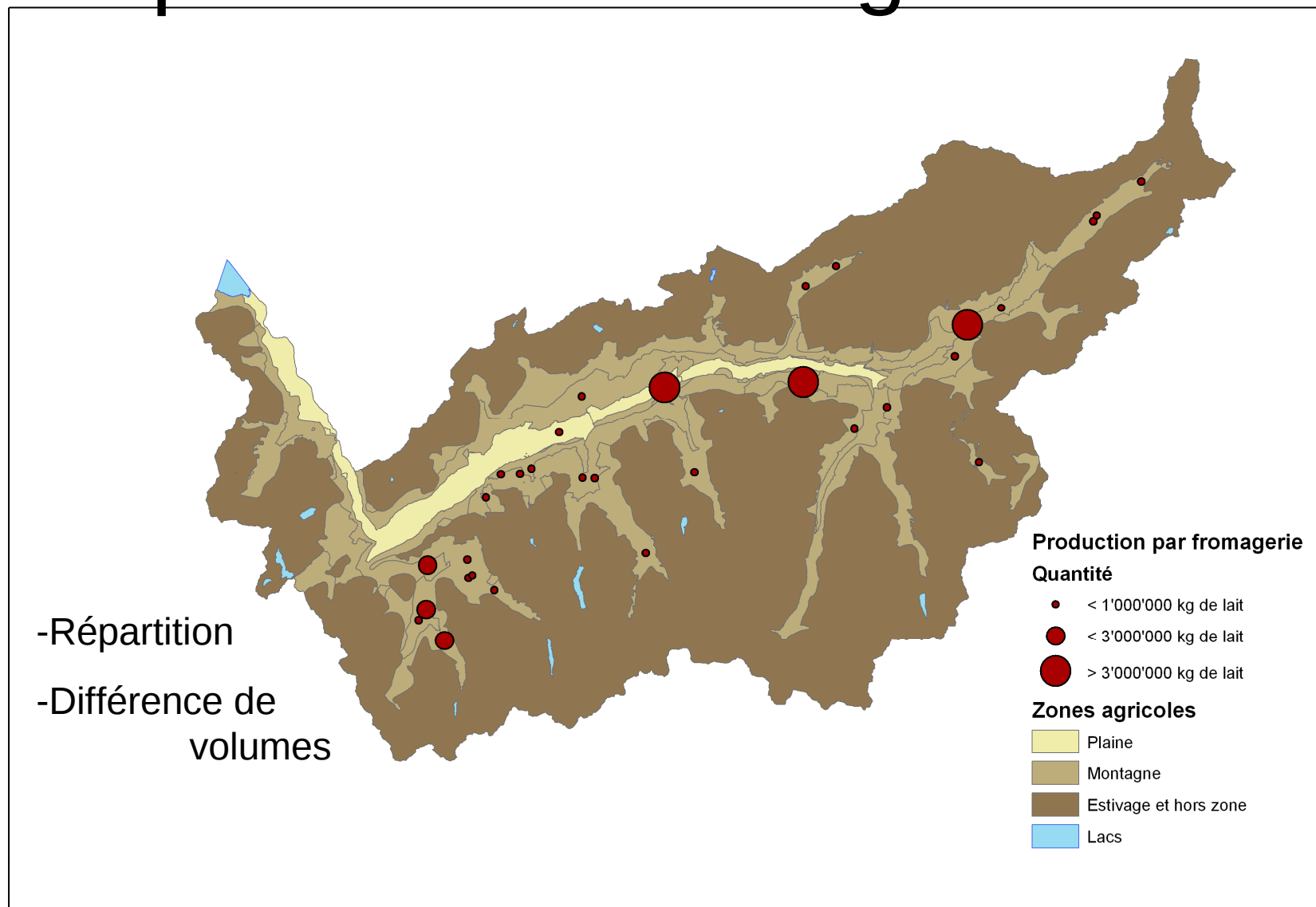


La production laitière en VS

- Production laitière totale de 42 millions de kg de lait
 - dont env. 50 % transformés en fromage
- Production fromagère de 2'100 tonnes de fromage
 - dont 550 tonnes de fromage d'alpage



La production fromagère en VS



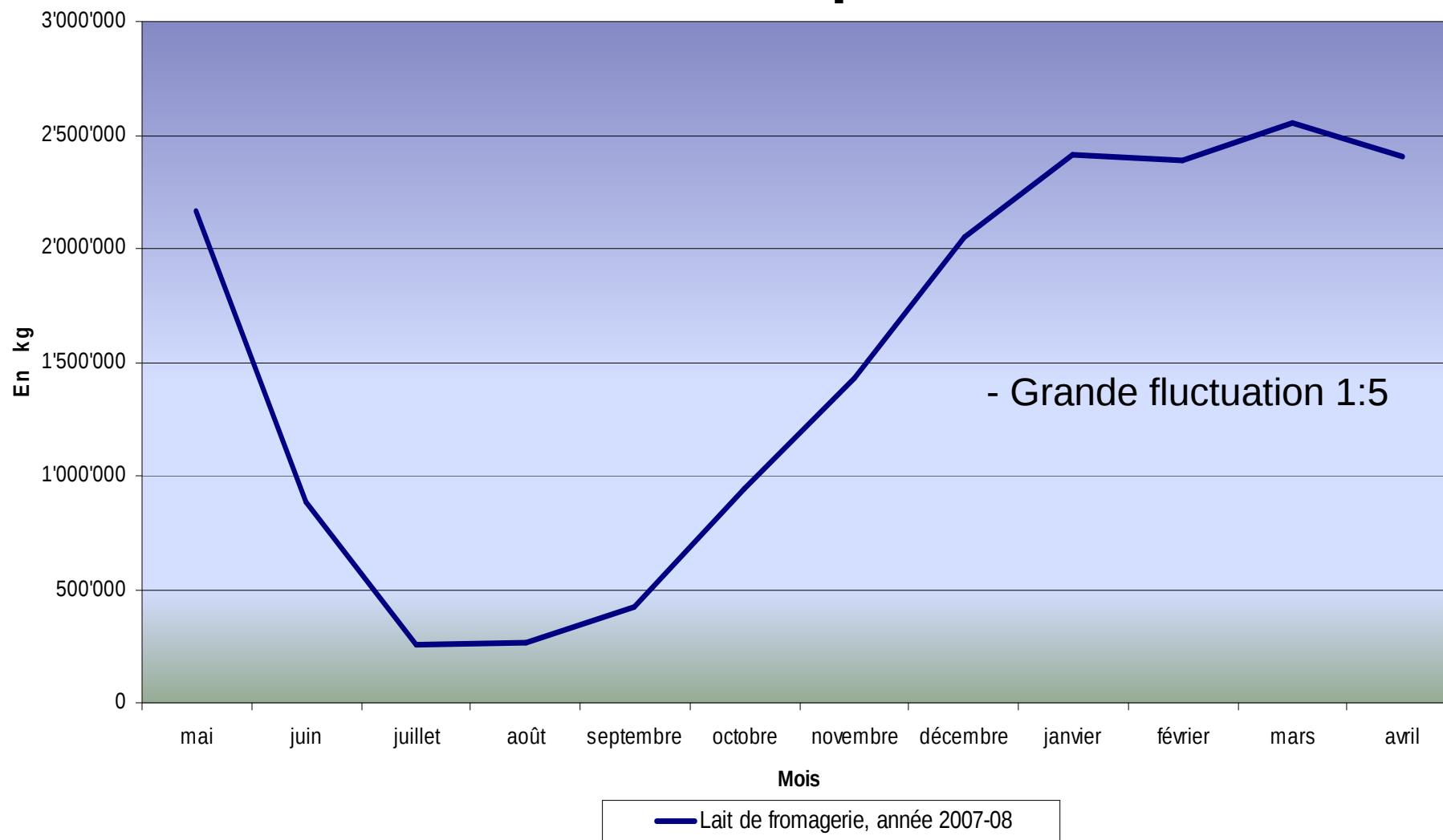


Le petit-lait

- Fabrication de raclette au lait cru, pâte mi-dure,
 - production de petit-lait ~ 1:1 du lait
- Pouvoir polluant
 - 1000 lt/petit-lait => 800 habitants
- Marché du produit transformé (concentré)
 - Prix fluctuant
- Prix du transport
 - Carburant – taxes



Le volume de production



Rurecotec - La problématique du petit-lait - 2 septembre 2008



Investissement par VALLAIT SA

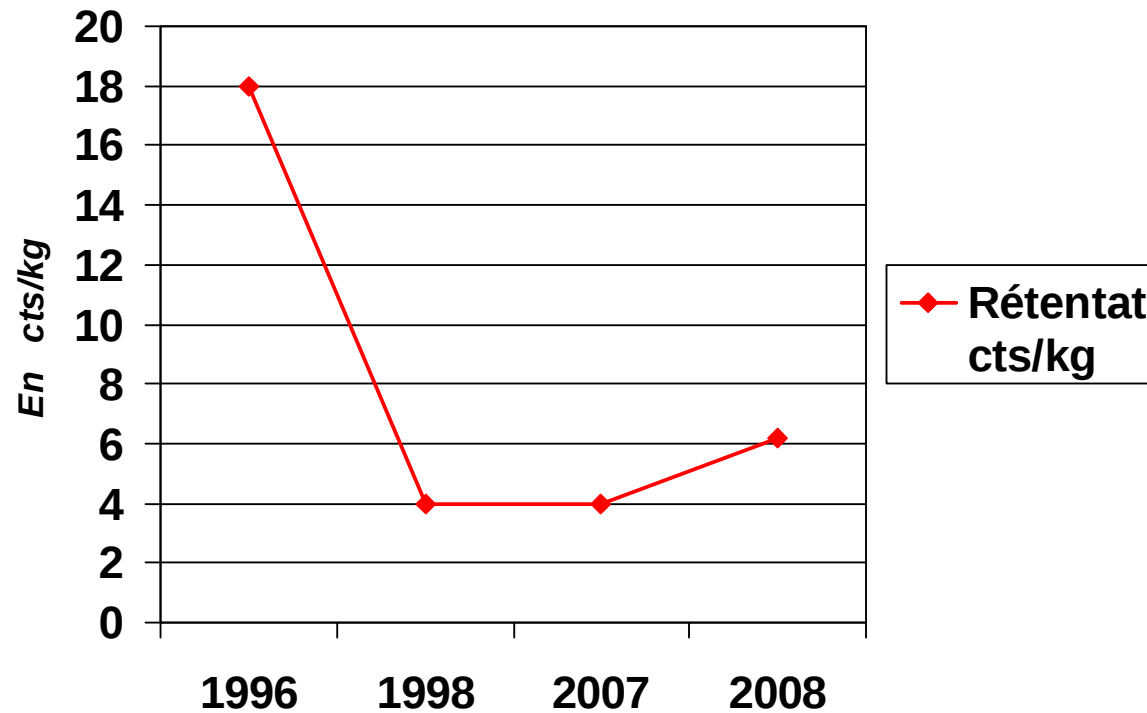
1996

- Installation d'un équipement d'osmose inverse
- Investissement : 770'000 frs sur 8 ans
- Coût de production : 30'000 frs/an
- Volume escompté : 7'500'000 litres
- Prix du concentré : 18 cts/kg
- Transport : 3 cts/litres



Investissement par VALLAIT SA

- Solution adéquate, la panacée
- Auto financement, décision du CA de VALLAIT SA



Rurecotec - La problématique du petit-lait - 2 septembre 2008



Conséquences

- Dès 1998, facturation du transport aux fromageries
- Exercices déficitaires pour VALLAIT SA
- Diminution des quantités livrées
- Offre de VALLAIT SA aux fromageries
Octobre 2007 à avril 2010 => 2 cts/kg



Investissement pour les fromageries

- Local de stockage
- Tank de stockage, quantité pour 2 jours
- Auto nettoyant
- Refroidissement
- Coûts de fonctionnement
 - (électricité, eau, ...)



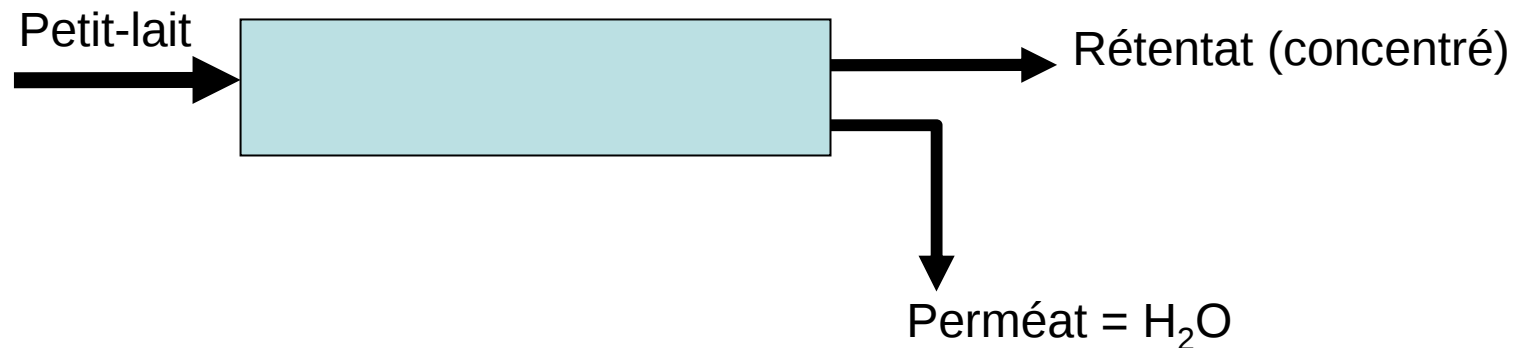
Osmose inverse

- Méthode qui s'impose
 - ⇒ Rentabilité, volume traité (ultrafiltration, nanofiltration)
 - ⇒ Recherche de clients pour le perméat et le rétentat



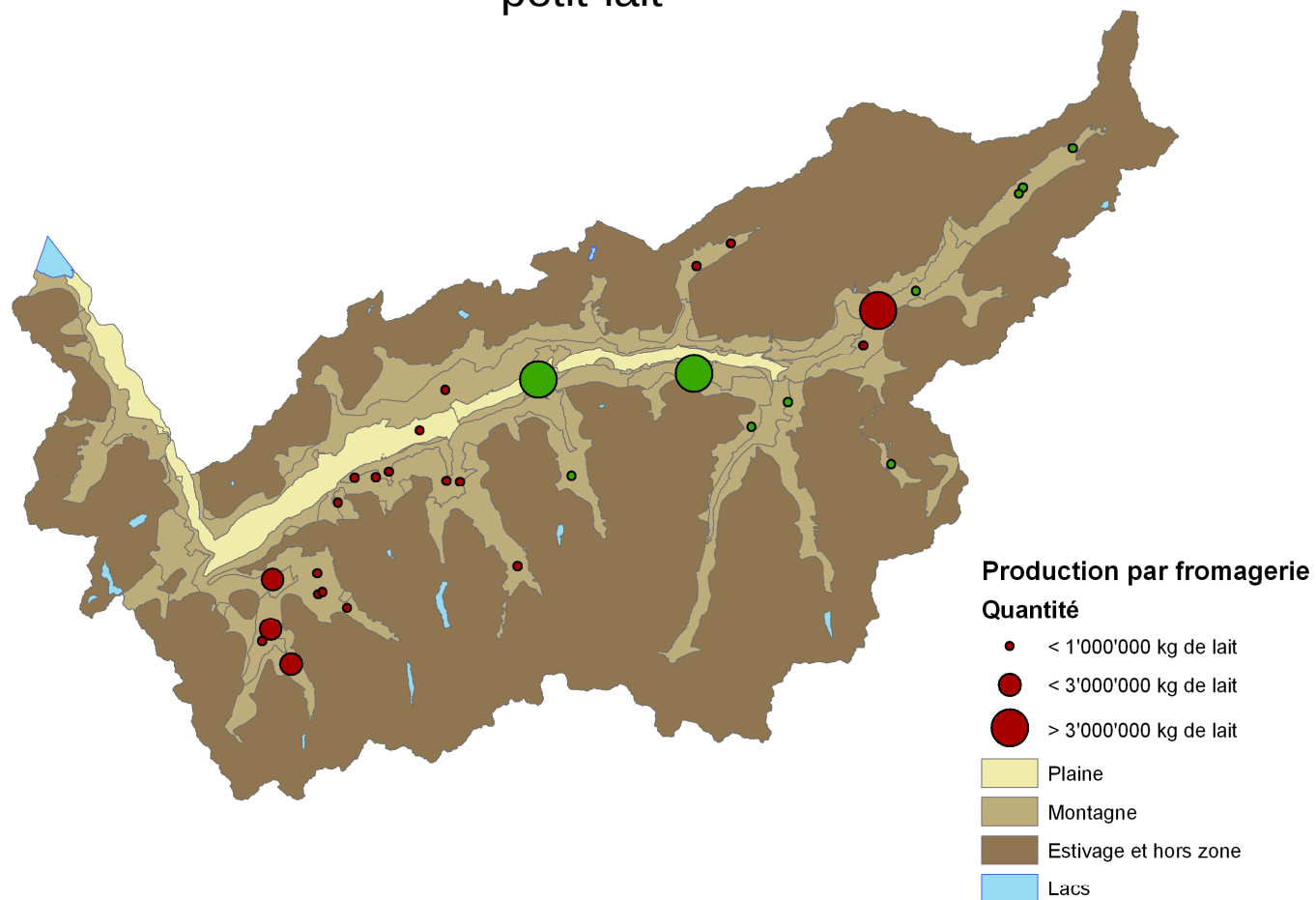
Osmose inverse

- 1996 : 17 % de MS, 2008 : 15 % de MS
- Traitement 5'500 lt/h => 1'800 lt de rétentat
- Surface de filtration 316.8 m², 48 plis sur 6m60
- Remplacement des membranes 35'000 frs



Résumé

Fromageries livrant du
petit-lait





Résumé

- Perte de volumes => causes diverses
 - 7.5 millions en 1996, 5 millions en 2007
- Coûts des transports
 - Fluctuation selon la saison
 - Situation des fromageries
- Marché du concentré



Merci pour votre attention