

ANSA

09:50 ARRESTATI DAL ROS DUE ANARCHICI 09:41 BORSA: MILANO APRE IN LIEVE RIALZO 09:17 PI

HOME

Rubriche

- » Eolico
- » Idroelettrico
- » Biomasse
- » Solare
- » Fotovoltaico
- » Governo e Istituzioni

DOSSIER

Informazioni utili

- » Link
- » Fonti rinnovabili: che cosa sono

Advertising

ANSA

NEWS

» 1.000 IMPIANTI FOTOVOLTAICI SUI TETTI NEL LAZIO

(ANSA) - ROMA - Saranno 1.000 gli utenti che beneficeranno di impianti fotovoltaici, in modo gratuito, sui tetti di 20 Comuni della provincia a nord di Roma. Potranno usufruirne i tetti di abitazioni o fabbricati ad uso civile, artigianale, industriale o commerciale per un periodo di 20 anni avendo, a proprio carico, solo le spese d'istruttoria che si aggirano intorno ai 900 euro. Al termine del periodo, l'impianto rimarra' di proprieta' del destinatario. Gli utenti che beneficeranno del progetto diventeranno produttori autonomi di energia pulita, riducendo o azzerando completamente le spese della bolletta dell'energia, senza dover affrontare, le ingenti spese necessarie alla progettazione, all'acquisto e all'installazione degli impianti. Il bando e' appena uscito, scadra' il 22 luglio e fara' fede la data di timbro postale della richiesta. Il progetto si inquadra nella direttiva nazionale ed internazionale per la riduzione del livello di inquinamento ed e' rivolto a persone fisiche, giuridiche ed Enti pubblici e privati, proprietari, o che esercitino un diritto reale di godimento su complessi edilizi o unita' abitative, situati sul territorio dei Comuni aderenti al progetto e aventi i requisiti necessari richiesti dal bando. A finanziarlo un pool privato composto da RDR ENERGIA SpA, il soggetto imprenditoriale che costruirà e gestirà gli impianti fotovoltaici, SIENERGIA SpA, una società mista pubblico privata che avrà la responsabilità della gestione amministrativa e TEN CONSULTING S.r.l. che avrà la responsabilità della gestione amministrativa e manterra' i rapporti sia con il Distributore Locale di energia elettrica sia con il GSE che usufruiranno, come compensazione, dell'incentivo sul contributo energia previsto dal decreto Bersani. Per le informazioni e' scaricabile il bando dal sito www.energiamia.net.

© Copyright ANSA Tutti i diritti riservati

02/07/2009 16:10

Approfondimenti

Link Utili



Home



Back



Stampa



Invia